



# METODY STATYSTYCZNE W OPTYMALIZACJI PROCESÓW PRODUKCYJNYCH –



WYKŁAD  
ĆWICZENIA  
LABORATORIUM

PLAN zajęć

# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

## **AGENDA** (wykład, ćwiczenia, laboratorium):

- ✓ Podstawowe kategorie statystyczne – powtórka
- ✓ Zarządzanie procesami produkcyjnymi
- ✓ Optymalizacja
- 1. Karty kontrolne Shewharta / TQM / Deming
- 2. Six Sigma
- 3. Analiza Pareto-Lorenca / metoda ABC/XYZ
- 4. Histogram i szereg rozdzielczy
- 5. Analiza regresji i korelacji
- 6. Projekt – zajęcia laboratoryjne



# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

## Literatura podstawowa:

Durlik I., *Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcji t. I i II*,

Placet, Warszawa 2007.

Żebrowska-Łucyk S., *Praktyczne aspekty zastosowania metod statystycznych w procesach systemu zarządzania*, Politechnika Warszawska, Warszawa 2015.

## Literatura uzupełniająca:

*Zastosowanie statystyki i data mining*, StatSoft, Kraków 2006.

# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

## Zaliczenie wykładu:

- Aktywna partycypacja – 5 punkty
- Indywidualny Test / Quiz – 5 punktów

Razem = 10 pkt.

- 10 pkt. = bardzo dobry
- 9 pkt. = dobry plus
- 8 pkt. = dobry
- 7 pkt. = dostateczny plus
- 6 pkt. = dostateczny

# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

## Zaliczenie ćwiczeń:

- Praca indywidualna
- aktywna partycypacja udokumentowana pisemnym sprawozdaniem!
- 1 ćwiczenie = 1 pkt @ 5 ćwiczeń = 5 pkt.
  - 5 pkt. = bardzo dobry
  - 4,5 pkt = dobry plus
  - 4 pkt. = dobry
  - 3,5 pkt. = dostateczny plus
  - 3 pkt. = dostateczny

# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

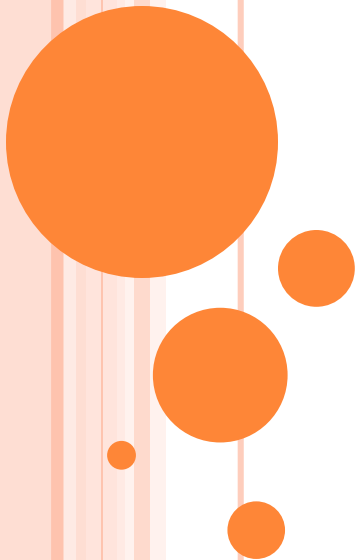
## Zaliczenie laboratorium:

- Zastosowanie dowolnych 3 metod statystycznych w udoskonaleniu wybranego procesu produkcyjnego – obsługa systemu klasy ERP.
  - Praca pisemna – strona tytułowa!
  - Praca 2 osobowa – maks.!
- 
- **Struktura pracy projektowej:**
    1. Opis problemu / procesu + Cel projektu
    2. Opis metody statystycznej
    3. Zestawienie danych biznesowych / statystycznych
    4. Zastosowanie metody statystycznej - obliczenia
    5. Wnioski i rekomendacje

# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

## Zaliczenie projektu:

- Skala ocen:
  - 5 pkt. = bardzo dobry
  - 4,5 pkt = dobry plus
  - 4 pkt. = dobry
  - 3,5 pkt. = dostateczny plus
  - 3 pkt. = dostateczny



# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

## Konsultacje:

- Zjazdy / plan zajęć
- tel. 33/ 843-06-17 (sekretariat IZiIP/MUP)
- e-mail: marian.krupa@mup.edu.pl

Prezentacje: <http://mgmt4all.com/metody-statystyczne-w-optimalizacji-procesow-prod/>



# METODY STATYSTYCZNE W ZARZĄDZANIU PRODUKCJĄ

PYTANIA ?

